**Technologie Koenig & Bauer pro celý proces výroby etiket**

**Společnost Koenig & Bauer byla vždy přítomna na rostoucím trhu výroby etiket s technologií archového ofsetu. V poslední době nabízíme technická řešení pro celý řetězec procesu výroby etiket – tisk, vysekávání a separaci. Následující přehled vám poskytne představu o nejnovějším stavu techniky, jak byl také prezentován na veletrhu drupa.**

[](https://world.koenig-bauer.com/fileadmin/_processed_/0/8/csm_24-10-14-world-workflow-label-01-1500x1000_a4f8dae443.jpg)

*Rapida 106 X v typické konfiguraci pro výrobu etiket: nakladač z role RS 106 X, sedm tiskových jednotek, modul pro nanášení fólie, inline lakovací jednotka s AniloxLoader a prodloužený vykladač.*

**Od tisku po separaci**

Začněme klasickou doménou tisku Koenig & Bauer. Jako špičkový archový ofsetový stroj pro třídu formátu B1 nastavuje Rapida 106 X standardy z hlediska automatizace s produkční rychlostí až 22 000 archů/h. Tento produkční výkon poskytuje potištěnou plochu ekvivalentní 2,4 fotbalovým hřištím každou hodinu!

Společnost Koenig & Bauer nainstalovala Rapida 106 X konfigurovanou speciálně pro výrobu etiket v zákaznickém centru v Radebeulu – s nakladačem z role RS 106 X, sedmi tiskovými jednotkami, inline lakovací jednotkou, prodlouženým vykladačem a module pro inline nanášení fólie za studena. Díky kombinaci flexibility, kvality, výkonu a rozmanitosti možností dokončování je to ideální archový ofsetový stroj pro výrobu etiket.

[](https://world.koenig-bauer.com/fileadmin/_processed_/e/0/csm_24-10-14-world-workflow-label-02-1500x1000_97b22a195c.jpg)

*Nakladač z role RS 106 X v provozu s IML fólií*

**Vysoká flexibilita potiskovaných materiálů**

Rapida 106 X si poradí s celou řadou substrátů, které se používají v segmentu výroby etiket: etiketové papíry v arších i z role, hlavně mezi 70 a 90 g/m2, natírané i nenatírané, a samozřejmě také in-mould fólie o tloušťce 50 až 90 µm v bílé nebo průhledné variant, ideálně v rolích, ale klidně i v arších.

Přestavba z nakládání archů na výrobu z role nebo naopak je dokončena během dvou až tří minut s minimem ručních zásahů díky nakladači z role na archy RS 106 X. Nakladač a archovačka jsou navrženy tak, aby zajistily plnou přístupnost a zaručily tak maximální flexibilitu substrátu.

[](https://world.koenig-bauer.com/fileadmin/_processed_/6/d/csm_24-10-14-world-workflow-label-03-1500x1000_8f71226bfb.jpg)

*Modul pro nanášení fólie za studena FoilTronic optimalizuje spotřebu fólie – s funkcí MFU a indexováním.*

**Široká škála rentabilních opcí inline dokončovacího zpracování**

Ekonomicky výhodné, vysoce kvalitní inline dokončovací zpracování bylo vždy silnou stránkou řady archových ofsetových strojů Rapida. Dvě inovace u lakovacích jednotek jsou klíčové pro automatizaci výměny zakázky:

1. Všechny funkce plně automatické výměny lakovacích desek CPC+ lze ovládat z ovládacího pultu stroje. V podstatě již není rozdíl mezi výměnou tiskové a lakovací desky. Odpadají veškeré ruční zásahy, nejsou potřeba žádné nástroje, není třeba ani přítomnost operátora a časy výměny jsou prakticky stejné.

2. Systém AniloxLoader také umožnil vysoce automatizovanou výměnu aniloxových válců. Tři různé aniloxové válce jsou uloženy v zásobníku na lakovací jednotce a lze je vybrat stisknutím tlačítka. Samozřejmostí je možnost kdykoliv vyměnit aniloxové válce v zásobníku. To poskytuje prakticky neomezenou flexibilitu pro nanášení laků.

Modul pro nanášení fólie za studena FoilTronic dále rozšiřuje možnosti finální úpravy o 3D efekty, ochranu proti padělání a další speciální efekty používané k vizuálnímu zušlechtění etiket a skládaných kartonů. A jako by to nestačilo, automatizace procesů – například automatické provlékání pásu fólie – ještě více zkrátila dobu přípravy a také zajišťuje optimální využití drahé fólie, což umožňuje úspory ve výrobě.

Další inovací pro zpracování IML fólií je automatizované vytváření štůsků ve vykladači. To zajišťuje nepřetržitou výrobu bez rozmazání s malými náklady konvenčně tištěných IML etiket shromážděných do samostatných štůsků. Jednotlivé štůsky jsou během procesu vytvářeny plně automaticky strojem Rapida, což umožňuje obsluze vkládat podpěry a prkno bez jakéhokoli stresu. Jsou tak možné vyšší výrobní výkony a nezašpiněný, dobře vyrovnaný stoh může být bez problémů předán k dalšímu zpracování.

**Ultimátní kvalita tisku**

Koenig & Bauer nabízí různé balíčky výbavy pro kontrolu kvality tisku, z nichž každý je přesně přizpůsoben potřebám příslušné aplikace. Standardním systémem je QualiTronic ColorControl pro inline řízení denzity barev na základě měření v kontrolním proužku. Zcela novou alternativou je QualiTronic Image+, kontrolní systém, který odstraňuje kontrolní proužky. Měření se provádí přímo na místěch s plnou plochou barvy, které jsou součástí obrazu nebo jsou umístěny v mezerách bez potisku mezi jednotlivými užitky. Již není nutné vyhradit místo na archu pro kontrolní proužek. Další možnosti rozšíření v inline kontrole kvality jsou:

* QualiTronic PrintCheck: inspekce archu
* QualiTronic PDFCheck: dodatečné porovnání vytištěného archu s PDF z prepressu
* QualiTronic PDF HighRes: speciální inline inspekce obsahu archu s vysokým rozlišením 290 dpi

[](https://world.koenig-bauer.com/fileadmin/_processed_/5/b/csm_24-10-14-world-workflow-label-04-1500x1000_1421482008.jpg)

*Rotační výsekový stroj CutPRO X 106 nastavuje nové standardy, pokud jde o výkon vysekávání, dobu změny zakázky a kvalitu vysekávání při výrobě etiket.*

**Bezkonkurenční výkon – také při vysekávání**

S rotačním výsekem CutPRO X 106 má Koenig & Bauer ve svém portfoliu již několik let perfektní výrobní prostředek pro konečnou úpravu etiket. Vysekávací stroj běží rychlostí až 16 000 archů/h a vyrovná se tak běžným tiskovým strojům. Poradí si jak s ultratenkými in-mould fóliemi, tak s etiketovými papíry všeho druhu.

Balíček pro zpracování fólií s vysoce výkonnými antistatickými systémy tvoří základ pro stabilní procesy a přesnou tvorbu stohu při použití zvláště citlivých materiálů. Systém registračních kolíků „Click & Cut” umístí výsekové formy na válec bez dalšího ručního zásahu. Doba přípravy se tak může zkrátit na méně než pět minut. Dokonalá kvalita stohu také umožňuje okamžité další zpracování vysekaných archů.

Jak na trhu s in-mould fóliemi, tak s papírovými etiketami se často stává, že se z protoru mezi užitky musí odstranit malé kousky odpadu. Za tímto účelem vyvinul Koenig & Bauer pro CutPRO X 106 speciální funkci vysekávání a odsávání odpadu. V samostatné jednotce lze vysekávat odpad od průměru 5 mm až po malá okénka uvnitř nebo mezi užitky a mohou být následně ihned odstraněny – vše v inline procesu.

[](https://world.koenig-bauer.com/fileadmin/_processed_/2/f/csm_24-10-14-world-workflow-label-05-1500x1000_288eb760b9.jpg)

*Vykladač vytvářející štůsky zlepšuje tvorbu stohu při tisku na IML fólie a podobné substráty.*

**Master Blanker BLK pro vysokorychlostní separaci**

Systém Master Blanker odděluje jednotlivé užitky tvořící arch. I v tomto případě jsou do popředí kladeny rychlé změny úloh a maximální produkční rychlost. Tento proces zahrnuje oddělení užitků od zbývajícího odpadu pomocí kolíků nebo separačního nástroje.

Kombinace rotačního výsekového stroje a separační jednotky má výkon jako několik plochých výsekových strojů. Systém dodává přesné stohy polotovarů pro přímé další zpracování nebo expedici k zákazníkovi.

Výroba etiket nikdy nebyla rychlejší. Nejen v archovém ofsetovém tisku, ale také při vysekávání a separaci etiket definuje Koenig & Bauer nové standardy z hlediska výkonu a kvality. S technologiemi orientovanými na budoucnost – pro úspěch našich uživatelů a jejich zákazníků.